

D120

P/N: 81401457

Funktionen

Die D-Serie besteht aus Flachfeldmagnetspannern, die für das Aufnehmen von Blechen und dünnen Materialien konzipiert sind. Die Technologie des Multipol-Flachfeldarrays erzeugt ein leistungsstarkes pneumatisches Werkzeug, das sich besonders beim Abstackeln und Anheben von dünnen Materialien bewährt, wenn herkömmliche Magneten keinen Halt finden können.

**ACHTUNG! NUR IN KONTAKT
MIT FERROMAGNETISCHEM
WERKSTÜCK VERWENDEN**



Technische Daten

Max. Haltekraft ^{1,2}	1133 N								
Max. Scherkraft ^{1,2}	296 N					32 kg			
Vereinzelungsdicke ab ³	0.08 in					2.0 mm			
Max. Betriebsdruck	87 psi					8 Bar			
On-Target Einschaltdruck	58.0 psi					4.0 Bar			
Netto Gewicht	2.8 lb					1.3 kg			
Druckluft Anschluss	2x G1/8 (1/8 BSP)								
Anbindung	Top - 2x NAAMS Ø6-M8-Ø6 Side - 2x Ø5-M6-Ø5								
Magnetischer Fußabdruck	2.13" x 1.97"					54.0 mm x 50.0 mm			
Materialstärke - mm (in)	0.5 (0.020)	0.6 (0.024)	0.7 (0.028)	0.8 (0.031)	1.0 (0.039)	2.0 (0.079)	3.0 (0.118)	4.0 (0.157)	5.0 (0.197)
Max. Haltekraft ^{1,2,5} - N	304	401	471	538	843	1130	1133	1133	1133
Benötigter Luftdruck ⁴ - bar (psi)	2.0 (29.0)	2.4 (34.8)	2.5 (36.3)	2.8 (40.6)	3.3 (47.9)	4.0 (58.0)	4.0 (58.0)	4.0 (58.0)	4.0 (58.0)

1. Ermittelt in Laborumgebung auf 2 Zoll dickem SAE1018-Stahl mit einer Oberflächenrauheit von 63 Mikrozoll. Viele Faktoren tragen zur tatsächlichen Losbrechkraft und zur sicheren Arbeitslast in jeder Anwendung bei. Konsultieren Sie die Anwendungsspezialisten von Magswitch und testen Sie den Magneten in jeder Anwendung vor der Inbetriebnahme.

2. Alle Daten beziehen sich auf das Standardwerkzeug.

3. Ermittelt mit SAE1018-Stahl L=200mm B=200mm.

4. Werte können um +/- 5% variieren.

5. Die oben aufgeführten maximalen Kräfte sind keine sicheren Hebekräfte. Der Konstrukteur muss den Sicherheitsfaktor bei der Spezifizierung des Werkzeugs berücksichtigen. Magswitch empfiehlt eine SWL (sichere Arbeitslast) von 5:1 für die meisten Anwendungen.

Magswitch Technology Europe GmbH
cs@magswitch.com | www.magswitch.com

D120
81401457 / REV 03

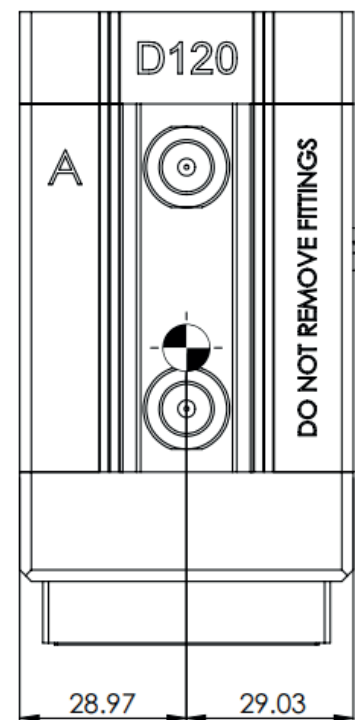
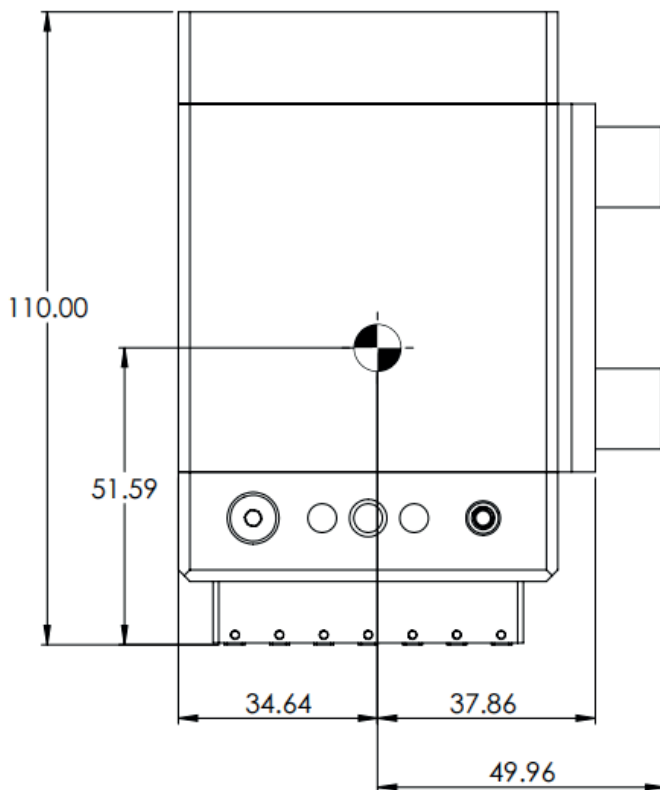
Doc Nummer 01

Technische und farbliche Änderungen vorbehalten. Für Irrtümer und Druckfehler keine Haftung. © Magswitch Technology Europe GmbH 2024

D120

P/N: 81401457

Zeichnung - Massenschwerpunkt



D120

P/N: 81401457

Kurzbetriebsanleitung

- Das Produkt ist für die Fördertechnik konzipiert und ist zum Tragen von Lasten geeignet.
- Oberflächenbeschaffenheit und Material haben Einfluss auf die Angegebenen Abreiß- und Tragkräfte. Ausführliche Informationen finden Sie im Produkthandbuch auf Seite 25 im Kapitel 5.3.1 & 5.3.2.
- Die Inbetriebnahme darf nur geschultes Personal vornehmen. Vorgaben zu dem geschulten Personal finden Sie im Produkthandbuch Seite 10 & 11 im Kapitel 3.10.1 - 3.10.3. Hierbei liegt die Verantwortung der Sicherheitsabfrage bei der Roboterprogrammierung und muss passend zum geforderten Performance Level gewählt werden.
- Das Produkt kann bis zu einer Temperatur von -20 - +80 C° verwendet werden.
Bei höheren Temperaturen können die Magneten mit der EH Ausführung verwendet werden.
Die Auswahl muss von geschultem Personal der Firma Magswitch getroffen werden.
- Gemäß den festgelegten Sicherheitsrichtlinien und -vorgaben ist es strengstens untersagt, den Transport von Lasten oder Materialien über Personen hinweg durchzuführen. Diese Maßnahme dient dem Schutz und der Sicherheit aller beteiligten Personen und muss jederzeit strikt eingehalten werden.
- Das Produkt ist nach Definition DIN EN ISO13155:2009-08 – Abschnitt 7.1.2.3 ausfallsicher.

Die Anleitung kann bei Bedarf kostenlos angefragt werden:

<https://de.magswitch.com/Seiten/Magnetschalter-kontaktieren>

oder

Magswitch Technology Europe GmbH
Marie-Curie-Str. 12
85055 Ingolstadt
Deutschland

Tel.: 0841 883544 0
E-Mail: mte@magswitch.com